

MAAGTECHNIC

an **ERIKS** company

Case Study

Kunststoff-/Elastomer- Abdeckungen bei Flugzeug Triebwerksöffnungen



Kunde

SR-Technics AG, Flughafen-Zürich

Produktgruppe

KT- & ET-Thermoplastische Kunststoffe und
Elastomere

Markt

Flugzeugindustrie, Avionik, Galvanik

Anwendung

Sichere Abdeckung von Flugzeug
Triebwerksöffnungen

Nutzen

Lange Lebensdauer durch
Chemikalienbeständigkeit Unterhaltsfrei
Durch Laserbeschriftung keine
Verwechslungen vom Triebwerkstyp

verkauf-ch@maagtechnic.com

Auftraggeber

Seit über 90 Jahren gehört die SR Technics Switzerland Ltd. am Flughafen Zürich zu einem der grössten unabhängigen MRO-Anbieter von technischen Dienstleistungen in der zivilen Luftfahrt. Am Standort Zürich gibt es vier Wartungshangars, einen Triebwerksprüfstand, diverse Wartungswerkstätten und Lager auf einer Fläche von 350'000 m².

Ausgangslage

SR Technics Switzerland Ltd. zerlegt und überholt Flugzeugtriebwerke in Zürich-Kloten. Dabei müssen viele Öffnungen abgedeckt werden. Diese Abdeckungen schützen die verschiedenen Öffnungen von Kraftstoffleitungen, Hydraulik-Öle, Kühlmittleitungen und Luftzuführungen vor Schmutz. Daher war es notwendig, eine langlebige, chemikalienbeständige und dichte Abdeckung für die verschiedenen Öffnungsdimensionen zu finden.

Lösung

Maagtechnic hat bereits in der Vergangenheit geeignete chemikalienbeständige Kunststoffe für die Galvanik der SR Technics geliefert. Neu war das Reverse Engineering durch SLS 3D-Druck.

Die Verschluss-Abdeckungen wurden aus PVC-U (Hart) per CNC auf Mass nach einer CAD 3D-Zeichnung (STP-Datei) gefertigt und mittels NBR-Flachdichtungen abgedichtet. Zudem ist durch eine Laserbeschriftung sichergestellt, dass es keine Verwechslungen vom Triebwerkstyp gibt.

Erfolg

- Einfache und schnelle Montage für die 15 – 20 verschiedenen Dimensionen der Triebwerksleitungen
- Material ist chemikalien- und witterungsbeständig, langlebig, unterhaltsfrei

Mittels Laserbeschriftung der einzelnen Abdeckungen verwechslungssichere Zuordnung zu den verschiedenen Triebwerkstypen: [CFM56 & PR4000] bei den Revisionen. Benötigte Stückzahlen: ca. 150 – 200 pro Ausführung.

