

SHELL TELLUS S4 VE

HUILE HYDRAULIQUE SYNTHÉTIQUE ISSUE DE LA TECHNOLOGIE GAS-TO-LIQUIDS (GTL)

shell.com/lubricants

SHELL LUBRICANTS
TOGETHER ANYTHING IS POSSIBLE



6%

L'huile Shell Tellus S4 VE permet aux clients de réaliser des économies en prolongeant la durée de vie des

équipements et en réduisant les coûts de maintenance. **Shell Tellus S4 VE à base GTL peut contribuer à réaliser des économies sur le coût total de possession CTP, avec une amélioration de la productivité jusqu'à 6% par rapport à une huile minérale.³**

EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE ET PRODUCTIVITÉ

L'huile Shell Tellus S4 VE peut réduire les pertes d'énergie des pompes hydrauliques

jusqu'à

21%

PAR RAPPORT À UNE HUILE HYDRAULIQUE MINÉRALE.¹

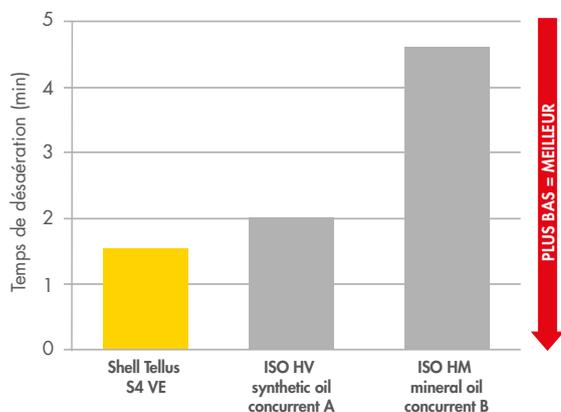


Une perte d'énergie peut se produire en raison du déplacement de l'huile hydraulique sous pression dans les conduites, soupapes et autres composants du système hydraulique. L'huile Shell Tellus S4 VE peut réduire les pertes d'énergie des pompes hydrauliques jusqu'à 21% par rapport à une huile à base minérale.¹

Les systèmes hydrauliques modernes avec des réservoirs et des carters plus petits sont sensibles à la désaération du fluide. La présence d'air dans le fluide peut entraîner des effets indésirables telles qu'une réduction de l'efficacité et de la réactivité, un risque accru de cavitation ainsi que d'autres dysfonctionnements préjudiciables au système, ce qui peut provoquer des temps d'arrêt imprévus et augmenter les coûts de maintenance.

L'huile hydraulique Shell Tellus S4 VE a une aptitude à la désaération

27% inférieur par rapport à une huile hydraulique à base minérale de marque concurrente, comme le démontre l'essai d'aptitude à la désaération ASTM D3427.²

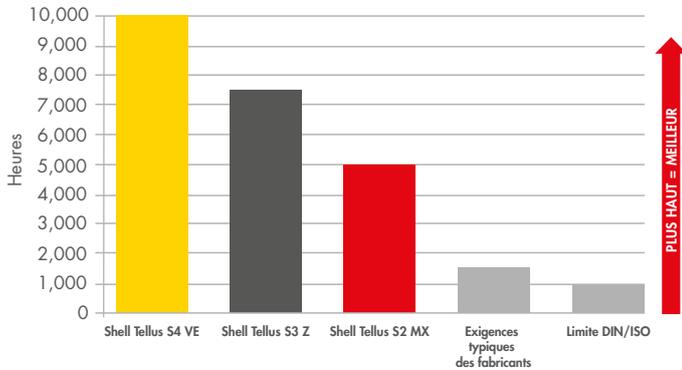


Essai d'aptitude à la désaération ASTM D3427²

L'HUILE SHELL TELLUS S4 VE PERMET AUX CLIENTS DE RÉALISER DES ÉCONOMIES EN PROLONGEANT LA DURÉE DE VIE DE L'ÉQUIPEMENT ET EN RÉDUISANT LES COÛTS DE MAINTENANCE.

DURÉE DE VIE ÉTENDUE DE L'HUILE

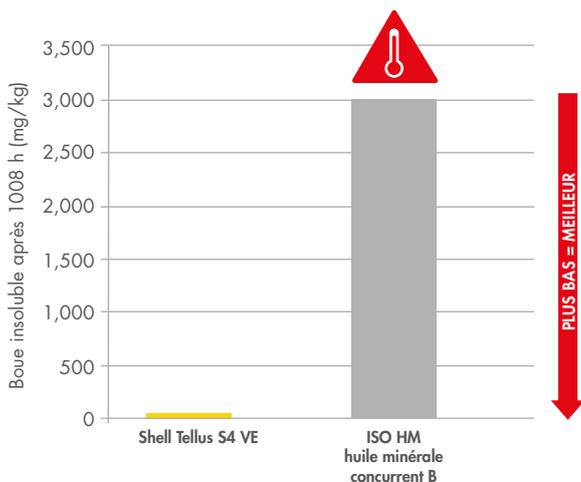
Shell Tellus S4 VE est une huile hydraulique haute performance et résistant au cisaillement, avec une stabilité thermique et une résistance à l'oxydation élevées. En plus de répondre aux exigences standards de l'industrie et des fabricants d'équipements, Shell Tellus S4 VE dépasse la durée maximum de 10 000 heures pouvant être mesurée dans l'essai industriel standard de stabilité à l'oxydation de l'huile pour turbine (TOST).²



ASTM D943 TOST²

CONTRÔLE DES BOUES

Les conditions de fonctionnement de l'équipement, comme les températures élevées ou les contaminants, peuvent augmenter la probabilité de formation de boues susceptibles d'affecter l'efficacité globale du système hydraulique et d'entraîner le colmatage des filtres, ainsi qu'une augmentation des travaux de maintenance non planifiée. Des pics de chaleur dans le monde entier, en particulier durant l'été, peuvent entraîner des vidanges plus fréquentes, une réduction de l'utilisation de l'équipement ou une augmentation des travaux de maintenance et des coûts de gestion des boues et des problèmes associés. Dans l'essai ASTM D7873 TOST sec, Shell Tellus S4 VE a démontré former jusqu'à 10 fois moins de boues lors de chaleurs extrêmes par rapport à une huile à minérale de marque concurrente.³

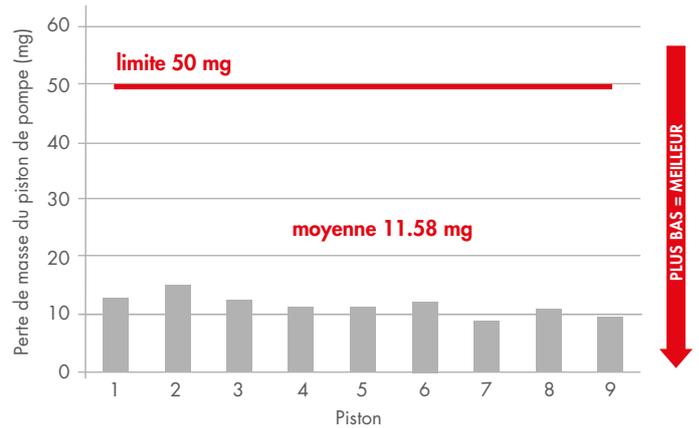


ASTM D7873 TOST sec²

PROTECTION CONTRE L'USURE

Les sollicitations toujours plus grandes exercées sur les systèmes hydrauliques exigent qu'une huile hydraulique moderne protège efficacement la machine et réduise la maintenance non planifiée. Les calculs internes de Shell démontrent que le nouvel essai Bosch Rexroth sollicite le fluide 13 fois plus qu'un précédent essai d'usure standard de l'industrie, afin de pouvoir garantir que l'huile hydraulique protège votre système.⁴ Shell Tellus S4 VE montre quatre fois moins d'usure par rapport à la limite stricte de Bosch Rexroth, basée sur la perte de masse du piston de pompe.

Shell Tellus S4 VE démontre également un faible cisaillement de l'huile, qui pourrait sinon accélérer l'usure des composants et augmenter le coût total de possession.



Essai sur banc Bosch Rexroth RFT-APU-CL

PLAGE DE TEMPÉRATURES ÉTENDUE

Avec un indice de viscosité de 160 combiné à une bonne résistance au cisaillement et à une excellente fluidité à basse température, Shell Tellus S4 VE est une huile utilisable toute l'année, qui peut protéger de la cavitation lors des démarrages à froid et offre une bonne durabilité à des températures de fonctionnement plus élevées. En protégeant une machine sur une large plage de température de fonctionnement, le fluide peut contribuer à augmenter l'efficacité hydraulique.

SPÉCIFICATIONS ET HOMOLOGATIONS

ASTM D6158-05 (huiles HV) ; Bosch Rexroth RDE 90245 ; Danfoss ; Denison Hydraulics (HF-0, HF-1, HF-2) ; DIN 51524 (huiles HVL) ; Eaton E-FDGN-TB002-E ; GB 11118.1-2011 L-HV, GB 11118.1-2011 L-HS Ultra Low et GB/T 33540.4-2017 ; ISO 11158 (huiles HV) ; et JCMAS P041:2004 température normale et basse

UN ÉVENTAIL COMPLET DE PRODUITS ET SERVICES

Quels que soient vos besoins ou vos applications, Shell met à votre disposition une gamme complète d'huiles et de graisses, y compris des produits synthétiques de haute performance, et des services annexes.

¹Milwaukee School of Engineering Fluid Power Institute. La perte d'énergie se rapporte aux pertes de la pompe hydraulique pour une formulation de Shell Tellus S4 VE comparée à une huile à base minérale conventionnelle, lors d'un essai sur banc hydraulique standard dans des conditions contrôlées. Les résultats peuvent varier en fonction des conditions de fonctionnement et de l'équipement.

²Mesuré en utilisant des essais comparatifs standard industriels, tiers et internes aux concurrents. Les effets et les avantages réels peuvent varier. Résultats non garantis.

³Basé sur l'expérience technique de Shell avec des lubrifiants finis, des additifs chimiques et des huiles de base, ainsi que des essais sur le terrain et en laboratoire.

⁴Comparé avec l'essai de pompe à palettes Eaton Vickers 35VQ25 ATS373